

Dublu izolat pentru protecție suplimentară.

Citiți manualul de instrucțiuni înainte de utilizare.

Conformitate CE.

Purtați ochelari de protecție, protecție auditivă și mască antipraf.

Deșeurile de produse electrice nu trebuie aruncate împreună cu deșeurile menajere. Vă rugăm să reciclați acolo unde există facilități. Adresați-vă autorității locale sau distribuitorului pentru sfaturi privind reciclarea.

Alertă de siguranță.

Vă rugăm să utilizați doar accesoriile acceptate de producător.

Salvați toate avertismentele și instrucțiunile pentru referințe viitoare.

Termenul „unealtă electrică” din avertismente se referă la unealta electrică alimentată de la rețea (cu cablu) sau la unealta electrică cu baterie (fără fir).

1) Siguranța zonei de lucru

- a) Păstrați zona de lucru curată și bine luminată. Zonele aglomerate și întunecate invită la accidente.
- b) Nu folosiți sculele electrice în atmosfere explozive, cum ar fi în prezența lichidelor inflamabile, a gazelor sau a prafului. Instrumentele electrice creează scântei care pot aprinde praful sau fumul.
- c) Țineți copiii și spectatorii la distanță în timp ce folosiți un instrument electric. Distragerea atenției vă poate face să pierdeți controlul.

2) Siguranța electrică

- a) Fișele de scule electrice trebuie să se potrivească cu priza. Nu modificați niciodată ștecherul în niciun fel. Nu utilizați prize adaptor cu scule electrice împământate (împământate). Mufele nemodificate și prizele potrivite vor reduce riscul de electrocutare.

- b) Evitați contactul corpului cu suprafețe împământate sau împământate, cum ar fi țevi, radiatoare, plite și frigidere. Există un risc crescut de electrocutare dacă corpul dumneavoastră este împământat sau împământat.
- c) Nu expuneți sculele electrice la ploaie sau condiții umede. Apa care intră într-un instrument electric va crește riscul de electrocutare.
- d) Nu abuzați de cablu. Nu folosiți niciodată cablul pentru transportarea, tragerea sau deconectarea sculei electrice. Păstrați cablul departe de căldură, ulei, margini ascuțite sau piese în mișcare. Cablurile deteriorate sau încurcate cresc riscul de electrocutare.
- e) Când folosiți un instrument electric în aer liber, utilizați un cablu prelungitor adecvat pentru utilizare în exterior. Utilizarea unui cablu adecvat pentru utilizare la exterior reduce riscul de electrocutare.
- f) Dacă utilizarea inevitabilă a sculelor electrice într-o locație umedă este inevitabilă, utilizați o sursă protejată de dispozitiv de curent rezidual (RCD). Utilizarea unui RCD reduce riscul de electrocutare.

3) Siguranța personală

- a) Stai atent, urmărește ce faci și folosește bunul simț atunci când folosești un instrument electric. Nu utilizați un instrument electric în timp ce sunteți obosit sau sub influența drogurilor, a alcoolului sau a medicamentelor. Un moment de neatenție în timpul funcționării sculelor electrice poate duce la vătămări corporale grave.
- b) Folosiți echipament de protecție individuală. Purtați întotdeauna protecție pentru ochi. Echipamentul de protecție, cum ar fi masca de praf, încălțăminte de protecție antiderapantă, pălărie de protecție sau protecție auditivă utilizată pentru condiții adecvate va reduce rănilor personale.
- c) Preveniți pornirea neintenționată. Asigurați-vă că întrerupătorul este în poziția oprit înainte de a se conecta la sursa de alimentare și / sau la baterie, de a ridica sau de a transporta instrumentul. Purtarea sculelor electrice cu degetul pe comutator sau alimentarea sculelor electrice care au comutatorul pornit provoacă accidente.
- d) Scoateți orice cheie de reglare sau cheie înainte de a porni scula electrică. O cheie sau o cheie lăsată atașată la o parte rotativă a sculei electrice poate duce la vătămări corporale.
- e) Nu exagerați. Păstrați echilibrul și echilibrul corespunzător în orice moment. Acest lucru permite un control mai bun al sculei electrice în situații neașteptate.
- f) Îmbracă-te corespunzător. Nu purtați haine largi sau bijuterii. Păstrați părul, îmbrăcămintea și mănușile departe de piesele în mișcare. Hainele libere, bijuteriile sau părul lung pot fi prinse în părțile în mișcare.
- g) Dacă sunt prevăzute dispozitive pentru conectarea instalațiilor de extracție și colectare a prafului, asigurați-vă că acestea sunt conectate și utilizate în mod corespunzător. Utilizarea colectării prafului poate reduce pericolele legate de praf.

4) Utilizarea și îngrijirea instrumentelor electrice

- a) Nu forțați scula electrică. Utilizați instrumentul electric corect pentru aplicația dvs. Instrumentul electric corect va face treaba mai bine și mai sigur la viteza pentru care a fost proiectat.
- b) Nu utilizați instrumentul electric dacă întrerupătorul nu îl pornește și nu îl oprește. Orice sculă electrică care nu poate fi controlată cu comutatorul este periculoasă și trebuie reparată.
- c) Deconectați ștecherul de la sursa de alimentare și / sau acumulatorul de la scula electrică înainte de a efectua ajustări, de a schimba accesoriile sau de a stoca sculele electrice. Astfel de măsuri preventive de siguranță reduc riscul pornirii accidentale a sculei electrice.
- d) Păstrați sculele electrice inactive la îndemâna copiilor și nu permiteți persoanelor care nu sunt familiare cu scula electrică sau cu aceste instrucțiuni să acționeze scula electrică. Instrumentele electrice sunt periculoase în mâinile utilizatorilor neantrenați.
- e) Întreținerea instrumentelor electrice. Verificați dacă există nealinieri sau legare a pieselor în mișcare, ruperea pieselor și orice alte condiții care pot afecta funcționarea sculelor electrice. Dacă este deteriorat, reparați instrumentul electric înainte de utilizare. Multe accidente sunt cauzate de scule electrice slab întreținute.
- f) Păstrați sculele tăiate ascuțite și curate. Uneltele de tăiere întreținute corespunzător, cu muchii ascuțite, sunt mai puțin susceptibile de a se lega și sunt mai ușor de controlat.
- g) Utilizați scula electrică, accesoriile și bițele sculei etc., în conformitate cu aceste instrucțiuni, luând în considerare condițiile de lucru și lucrările care trebuie efectuate. Utilizarea uneltei electrice pentru operațiuni diferite de cele prevăzute ar putea duce la o situație periculoasă.

5) Serviciu

- a) Solicitați repararea uneltei electrice de către o persoană de reparații calificată care utilizează numai produse identice. Acest lucru va asigura menținerea siguranței sculei electrice.

Avertismente suplimentare de siguranță

- 1) Informații despre utilizarea corectă a colectării prafului sistem ionic, dacă există
- 2) Sfaturi pentru a purta o mască de praf

Riscuri reziduale Chiar și atunci când scula electrică este utilizată conform prescripțiilor, nu este posibil să se elimine toți factorii de risc reziduali. Următoarele pericole pot apărea în conexiune cu construcția și designul sculei electrice:

a) Defecte de sănătate rezultate din emisiile de vibrații în cazul în care instrumentul electric este utilizat pe o perioadă mai lungă de timp sau nu este gestionat și întreținut în mod adecvat.

b) Vătămări corporale și daune materiale cauzate de accesoriile sparte care sunt brusc distruse.

Avertizare! Acest instrument electric produce un câmp electromagnetic în timpul funcționării. Acest câmp poate, în anumite circumstanțe, să interfereze cu implanturile medicale active sau pasive. Pentru a reduce riscul de vătămări grave sau letale, recomandăm persoanelor cu implanturi medicale să consulte medicul și producătorul de implanturi medicale înainte de a utiliza acest instrument electric.

Lista componentelor

1. Rotița de selectare a ratei de cursă
2. Comutator de blocare
3. Comutatorul de declanșare
4. Evacuarea prafului
5. Placă de bază
6. Comutator de acțiune a pendulului
7. Ghid paralel
8. Suport lamă
9. Lama de ferăstrău

Accesorii:

ghid paralel 1 buc

2buc chei hex

1SET perii de carbon

Lame de ferăstrău de 5 buc

DATE TEHNICE:

Model	JS6508 JS6508P JS6508- JS6508-8 JS6508S	UJS6508
Voltaj	220-240 ~50/60Hz	120V~60Hz
Putere	650W	650W
Viteza fara sarcina	200-2800 rpm	800-2800 rpm
Capacitate taiere lemn	80 mm	3-1/8"
Otel	8 mm	5/16"
Taiere unghiulara	0+-45	0+-45

OPERAȚIUNE

Montarea lamei de ferăstrău (vezi Dia 2)

Când schimbați lamele, setați comutatorul de acțiune a pendulului la „0”

Pentru a deschide suportul lamei, rotiți inelul în sens invers acelor de ceasornic (ferăstrăul cu gura în jos) și țineți-l în poziție. Apoi introduceți lama complet în slotul suportului lamei cu dinții lamei orientați înaintea și eliberați inelul, care se va roti și se va prinde peste partea superioară a lamei. Împingeți lama din nou în suportul lamei pentru a vă asigura că este blocată în poziție. Asigurați-vă că marginea lamei este situată în canelura rolei de susținere. Pentru a scoate lama, țineți lama și rotiți inelul în sens invers acelor de ceasornic, apoi ridicați lama.

Utilizarea ghidului paralel (vezi Dis 3)

Ghidul paralel vă permite să realizați o tăiere paralelă precisă utilizând scara metrică. Puneți ghidajul paralel în poziția dorită. Glisați ghidajul paralel în partea corespunzătoare (stânga sau dreapta) în consecință. Asigurați-vă că suprafața ghidajului ghidajului paralel este îndreptată în jos.

Acționarea comutatorului de declanșare (vezi Dia 4) Pentru a acționa ferăstrăul cu pendul, apăsați comutatorul de declanșare. Dacă doriți să utilizați continuu ferăstrăul de pendul, butonul de blocare a declanșatorului poate fi apăsat după ce comutatorul de declanșare a fost apăsat. Pentru a elibera butonul de blocare, apăsați din nou pe butonul de declanșare.

Avertizare:

Dinții lamelor sunt foarte ascuțiți.

Lama se auto-scoate rapid. Nu arătați spre oameni

Notă: Îndepărtați gura de lamă transparentă pentru a ușura montarea / demontarea lamelor.

Reglarea comutatorului de acțiune a pendulului (vezi Dia 5)

Acțiunea pendulului lamei de ferăstrău, reglabilă în patru pași, face posibilă adaptarea optimă a avansului ferăstrăului (viteza de tăiere), a performanței de tăiere și a aspectului tăiat al materialului. Pentru fiecare mișcare în jos, lama ferăstrăului este ridicată de pe material, ceea ce facilitează evacuarea rumegușului, reduce căldura generată de frecare și crește durata de viață a lamei ferăstrăului. În același timp, reducerea forței de avans necesare face posibilă lucrul fără oboseală. Comutatorul de acțiune pendul face posibilă reglarea acțiunii pendulului în patru pași. Comutarea poate avea loc cu mașina în funcțiune:

Setarea pendulului:

Pasul 0: Nicio acțiune pendulă

Material: cauciuc, ceramică, aluminiu, oțel Pasul 1: Acțiune mică pe pendul

Material: plastic, lemn, aluminiu Pasul 2: Acțiune medie a pendulului Material: lemn

Pasul 3: Acțiune cu pendul mare Material: lemn

În general, cu cât marginea tăiată este mai fină și mai curată, cu atât treptul pendulului selectat ar trebui să fie mai mic sau să oprească acțiunea pendulului. Pentru prelucrarea materialului subțire, cum ar fi tablă, opriți acțiunea pendulului

Roțița de selecție în poziția „1”

Folosind ferăstrăul Pendulum Jig

Înainte de a utiliza ferăstrăul și de a conecta cablul de rețea, asigurați-vă că întrerupătorul de declanșare este în poziția oprit. Apăsăți butonul de declanșare și așteptați până când lama a atins viteza maximă. Așezați fața plăcii de bază pe piesa de prelucrat și pe linie

0). În materialul dur, cum ar fi oțelul, lucrați cu linia de tăiere mică cu linia pe care doriți să o tăiați.

acțiunea pendulului. În materiale precum lemnul moale și tăierea în direcția bobului, poate fi utilizată acțiunea pendulă mare.

Comutator de acțiune la pasul "0"

Selecția ratei de cursă (vezi Dia 6)

Cu ajutorul roțiței, se poate selecta rata de cursă necesară (și în timpul rulării).

MIN-2 = Rată mică de cursă

3-4 = Rata medie a cursei 5-MAX = Rata ridicată a cursei

Rata de cursă necesară depinde de material și de condițiile de lucru: suficient de rapidă pentru a face progrese rezonabile, dar suficient de lentă pentru a păstra o tăietură curată și pentru a evita tensionarea mașinii. În general, pânzele de fierăstrău mai fine utilizează o viteză mai mare, iar cele mai grosiere utilizează o viteză mai mică. După ce ați lucrat pentru perioade mai lungi, cu o rată de curse redusă, permiteți mașinii să se răcească rularea la viteza maximă a cursei și fără încărcare timp de aproximativ 3 minute.

Împingeți încet înainte. Păstrați placa de bază plat împotriva piesei de prelucrat.

Tăierea metalului

Un agent de tăiere adecvat (cum ar fi lumina

ulei, cantități mici de apă cu săpun etc.) trebuie utilizate întotdeauna. Dacă nu există un agent de tăiere lichid disponibil, se poate aplica grăsime pe suprafața din spate a materialului de tăiat.

Tăierea canelurilor / găurilor de fereastră

(vezi Dia 7)

Pentru lemn: Aliniați direcția lamei cu bobul lemnului. Apoi poziționați partea rotunjită în fața plăcii de bază pe suprafața de tăiat, coborâți încet ferăstrăul în material la punctul de intrare ales. Coborâți ferăstrăul într-o acțiune pivotantă până când lama a tăiat-o pe cealaltă parte, nu mișcați ferăstrăul de-a lungul liniei de tăiere intenționate până când lama nu a fost tăiată și placa de bază este așezată pe material.

Pentru alte materiale: În alte materiale decât lemnul atunci când tăiați găurile ferestrelor, folosiți mai întâi un burghiu sau un instrument similar pentru a găuri o gaură din care va începe tăierea inițială.

Tăiere unghiulară

Șurubul de reglare a unghiului s-a combinat cu maneta. Pentru a regla unghiul de înclinare, slăbiți șurubul de reglare a unghiului rotind maneta în sens invers acelor de ceasornic. Vezi dia 8.

Notă: Pentru a obține o slăbire suficientă sau o potrivire bună a plăcii de bază, poate fi necesar să rotiți maneta în mod repetat atunci când slăbiți / strângeți șurubul de reglare a unghiului. Pârghia are un sistem de cuplare / decuplare.

Trageți maneta înapoi pentru a se decupla în timp ce maneta este întoarsă în poziția cea mai stângă sau cea mai dreaptă, apoi inversați maneta, strângeți / slăbiți în continuare șurubul după cum este necesar, vezi dia 10.

Veți putea apoi să rotiți placa de bază la unghiul necesar 0 ~ 45° la stânga sau la dreapta.

Numerele unghiului de înclinare sunt ștampilate pe suportul în formă de ventilator din spatele plăcii de bază pentru a vă ajuta să setați unghiul corect. Verificați rola de sprijin înainte de strângere. Strângeți bine șurubul de reglare a unghiului rotind maneta în sensul acelor de ceasornic pentru funcționare. Vezi dia 9

În spatele ferăstrăului Jig

Decuplați și setați maneta pentru a atinge corpul ferăstrăului, altfel maneta va atinge piesa de prelucrat.

DEPANARE

1. Dacă ferăstrăul dvs. nu funcționează, verificați siguranța și alimentarea la priză.
2. Dacă ferăstrăul nu se taie corect verificați lama și rola de susținere, înlocuiți lama dacă este uzată. Verificați și unghiul de tăiere, lama trebuie să fie exact la 90° față de placa de bază pentru utilizare normală.
3. Dacă nu se constată o defecțiune, întoarceți ferăstrăul la un dealer autorizat pentru reparații.
4. Nu există piese care pot fi reparate de utilizator în ferăstrău.

Întreținerea ferăstrăului Jig

1. Curățați ferăstrăul în formă regulată (îndepărtați așchii și bucățile de lemn etc.). Pentru cele mai bune rezultate, faceți acest lucru imediat după finalizarea lucrărilor.
2. Nu lăsați lichidele să pătrundă în ferăstrăul. Folosiți o cârpă moale pentru curățarea carcasei. Nu utilizați benzină, solvenți sau detergenți care pot ataca plasticul.
3. Gurile de aerisire trebuie să fie întotdeauna clare și curate.

Sfaturi cu privire la metodele de lucru, sfaturi

1. Iată câteva sfaturi cu privire la comanda de acțiune a pendulului: lama ferăstrăului este presată numai de material pe cursa de întoarcere / cursă de lucru. Este îndepărtat de material pe cursa înainte. Rezultatul este o îndepărtare mai bună a așchiilor, o frecare mai mică și, prin urmare, o putere mai mare.

2. Pentru a evita ferăstrăul să cadă în sus și în jos atunci când tăiați foi, susțineți foaia pe chereștea. Când tăiați metal, aplicați un ulei de răcire de-a lungul liniei de tăiere.
3. Reglați viteza și setările de acțiune a pendulului pentru a se potrivi materialului de tăiat. Vă recomandăm întotdeauna să efectuați mai întâi un test tăiat.
4. Pentru a utiliza ferăstrăul cu gheață, puneți capătul frontal al plăcii de bază pe material și porniți mașina. Apăsați mașina de sus pe material și ghidați ferăstrăul de tăiere de-a lungul liniei de tăiere.
5. Nu folosiți prea multă presiune pentru a obține cel mai bun progres la tăiere, folosiți o presiune ușoară pe lama ferăstrăului.
6. Când tăiați de-a lungul unei linii marcate, folosiți marcajul de pe protecția despărțitoare ca ghid.
7. Pentru o tăiere exactă, fixați o chingă de lemn pe material ca ajutor sau folosiți ghidajul paralel.
8. Pentru mitre / teșituri, setați placa de bază în poziția necesară.
9. Setați placa de bază în poziția cea mai din spate pentru tăiere aproape de o margine.

Lista piese de schimb:

Nr – denumire – cantitate

1 Bucșă de oțel 1	33 Controlul vitezei 1
2 Șurub cu mufă hexagonală 1	34 Șurub 1
3 Inel antipraf 2	35 Carcasă stângă 1
4 Bloc de alunecare 2	36 Pin convex 1
5 arc 1	37 Buton 1
6 Arc de oțel 1	38 Arc de buton 1
7 Capac transparent 1	39 Minge 4 1
8 Arborele alternativ 1	40 O Ring 1
9 Stâlp de ghidare 2	41 Clemă cablu 1
10 Rulment cu ulei 2	42 Arc 1
11 Bloc rulment 2	43 Suport perie 1
12 Rulment 1	44 Șurub 2
13 Pin 1	45 Arc 1
14 Circlip 1	46 Perie de carbon 2
15 Saiba 1	47 Suport perie 1

16 roata dintata 1	48 Placă de localizare 1
17 Bloc de echilibrare 2	49 Placă de bază 1
18 Bloc de ridicare 1	50 Placă de ridicare 1
19 Bloc de blocare 4	51 Pin 1
20 Rulment pentru ac 2	52 Pin 1
21 Capac 1	53 Rola 1
22 Şurub 2	54 Prindere 1
23 Pin 1	55 Şurub 11
24 saiba 1	56 Carcasă dreapta 1
25 Şaibă 1	57 Şurub 2
26 Suport mediu 1	58 Apăsaţi placa 1
27 Ecran de ulei 1	59 Manşon de cablu 1
28 Rulment 608 1	60 Cablu 1
29 Rotor 1	61 Cheie 1
30 Rulment 607 1	62 Şurub 2
31 Stator 1	63 Ghid Paralle 1
32 Comutatorul 1	

Conformitate

Noi, SC BERVAS SRL, cu sediul in Sarasau nr. 804, Nr. Reg. Com. J/24/306/2005, CUI: RO17260366, declaram pe proprie raspundere, ca produsul este in conformitate cu Legea nr. 296/2004 privind Codul Consumului și Legea nr. 449/2003 privind vânzarea produselor și garanțiile asociate acestora, declarăm că produsul livrat corespunde documentației de execuție a producătorului și/sau declarației de conformitate a produsului. Conform 09.449/2009 si 09.21/92 R2.

La care se refera aceasta declaratie este in conformitate cu cerintele esentiale de sanatate si securitate ale urmatoarelor directive europene:

- Directiva masini **2006/42/EC (HG 1029/2008)** completata de directiva **2009/127/EC (HG 517/2011)** privind introducerea pe piata a masinilor industriale;
- Directiva **2006/95/EC (HG 1302/2009)** si, incepand cu 20.04.2016 noua directiva de joasa tensiune
- Directiva **2011/65/EU RoHS (HG 322/2013)** privind restrictiile de utilizare a anumitor substante periculoase in echipamente electrice si electronice
- Directiva privind compatibilitatea electromagnetica **2004/108/EC (HG 982/2007 republicata)** si incepand cu 20/04/2016 noua directive privind compatibilitatea electromagnetica **2014/30/EU** referitoare la stabilirea conditiilor de introducere pe piata si functionare a aparatelor electrice si electronice din punctul de vedere a al copatibilitatii electromagnetice, respective ala urmatoarelor standarde europene armonizate:

EN60745-1:2009+A11:2010	privind nivelul de zgomot/vibratie;
EN60745-2-17:2010	privind cereri de siguranta;
EN55014-1:2006+A1:2009+A2:2011	privind compatibilitatea electromagnetica, partea 1: emisii;
EN55014-2:2015	privind compatibilitatea electromagnetica, partea 2: imunitate,
EN61000-3-2:2014	privind compatibilitatea electromagnetica, partea 3-2: limitari pentru emisii de curent daunatoare
EN610000-3-3:2013	privind compatibilitatea electromagnetica partea 3-3: limitari a schimbarilor de voltaj, fluctuari de voltaj, pentru echipament avand un curent nominal $\leq 16A$.

Marcajul CE a fost aplicat in urma emiterii Certificatului CE de Conformitate de catre Ingco Global Tools CO., Ltd

Importat de : **BERVAS SRL**

Locul si data declaratiei:

Sarasau,
SC BERVAS SRL

Garantie

Durata medie de utilizare a produsului este de 12 luni. Termenul de garanție asigurat de către vânzător pentru un produs este de 12 de luni. Termenul de garanție al produselor se consideră de la **data menționată în prezentul certificat, însoțită de SERIA PRODUSULUI IN CAUZA precum și factura sau bonul fiscal care atestă vânzarea.**

Garantia acopera viciile de fabricatie si componentele defecte ca urmare a unei exploatare normale, care respecta termenii manualului de utilizare. Dupa expirarea garantiei, firma BERVAS SRL va asigura service contra cost 24 luni.

Reparatiile trebuie efectuate doar de service-ul firmei importatoare SC BERVAS SRL.

Perioada de returnare din momentul predarii produsului catre service este de maxim 15 zile lucratoare.

In cazul in care produsul nu functioneaza corespunzator sau are un defect de fabricatie (nu porneste sau are componente avariate care impiedica buna functionare a acestuia) returul catre distribuitor trebuie efectuat in maxim 72 de ore.

Garantia nu acopera:

- Defecte cauzate de o exploatare, intretinere si depozitare necorespunzatoare, modificari neautorizate asupra echipamentului, costul transportului.
- Pagube materiale si leziuni corporale rezultate in urma exploatarei necorespunzatoare a echipamentului.
- Deteriorari cauzate de lichide, patrundere excesiva de praf, distrugere intentionata, utilizare inadecvata (pentru scopuri in care acest echipament nu este proiectat), etc.

Data

Semnatura

SERIE PRODUS: